

ISOCUT TB 382/HC

Масло для металлообработки

ОПИСАНИЕ

ISOCUT TB 382 / HC - инновационное масло для механической обработки, специально предназначенное для операций глубокого сверления.

Применяется для обработки стали, серого чугуна, нержавеющей стали, алюминия, меди, латуни и других цветных металлов.

ISOCUT TB 382 / HC используется в следующих процессах: токарная обработка, сверление, фрезерование, развертывание, нарезание резьбы, нарезание резьбы, сверление глубоких отверстий и пиление.

Используемые противозадирные присадки предотвращают окрашивания меди и ее сплавов.

Благодаря эффективному сочетанию присадок ISOCUT TB 382 / HC может использоваться для процессов обработки в средних и тяжелых режимах.

ISOCUT TB 382 / HC совместимо с гидравлическими маслами, но предпочтительно следует использовать в сочетании с гидравлическим маслом серии PETROFER ISOLUBRIC VG.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Многофункциональное масло
- Применяется для черных и цветных металлов
- Отличные результаты обработки
- Длительный срок службы инструмента
- Узкий диапазон кипения гарантирует высокую температуру вспышки, отличные вязкостно-температурные характеристики и низкие потери на испарение при относительно низкой вязкости

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коррозия меди (DIN EN ISO 2160)	макс. 1b
Температура хранения	5 - 40 °C
Срок годности	соблюдайте срок годности на упаковке

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид/20 °C	Желтый-прозрачный
Плотность/20 °C (ASTM D 7042)	прибл. 0.855 г/см ³
Вязкость/20 °C (ASTM D 7042)	прибл. 22 мм ² /с
Вязкость/40 °C (ASTM D 7042)	прибл. 11 мм ² /с
Температура вспышки (ISO 2592)	> 160 °C
Температура замерзания (ISO 3016)	< - 6 °C