

EMULCUT 116-1

ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ**ОПИСАНИЕ**

EMULCUT 116-1 современная металлообрабатывающая жидкость для широких областей применения.

Продукт может использоваться на стали, нержавеющей стали, сером чугуне и сплавах на никелевой основе. Он подходит для следующих операций обработки: токарная обработка, сверление, фрезерование, развёртывание, хонингование, нарезание резьбы, сверление глубоких отверстий и пиление.

Благодаря специально подобранному сочетанию исходных материалов эмульсии обеспечивается превосходное качество поверхности деталей, а также повышается стойкость инструмента.

Материалы, которые склонны к обесцвечиванию (например, алюминий, латунь и медь), перед использованием должны быть проверены на совместимость.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- не содержит бора и формальдегида
- долговременная стабильность
- очень хорошая фильтруемость
- отличные моющие свойства
- pH-стабилен
- отличная защита от коррозии
- низкая склонность к пенообразованию
- хорошая совместимость с пластиковыми покрытиями направляющих

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики масла	деэмульгирующие
Дисперсия масляных капель	мелкодисперсная
Бор/формальдегид не содержит	✓
TRGS-611-соответствие	✓
Защита от коррозии, 4 % в деминерализованной воде (DIN 51360/2)	0
Качество воды	8 – 20 °dH [130 – 370 ppm CaCO ₃]
Вспениваемость	низкая
Рабочие температуры	< 40 °C
Температуры хранения	5 - 35 °C избегать замораживания
Срок хранения	Смотреть на упаковке

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид/20 °C	прозрачная, слегка мутная, светло-коричневая жидкость
Плотность/20 °C (ASTM D 7042)	прим. 0.960 г/см ³
Вязкость/ 20 °C (ASTM D 7042)	прим. 360 мм ² /с
pH значение, 5 % в деминерализованной воде, 20 °C (DIN 51369)	прим. 9.9

ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

Ацидиметрическое титрование до pH 4: 0,73 * Ацидиметрическое титрование до pH 7: 0,81 *

Коэффициент рефрактометра: 1,0

Коэффициент кислотного разделения: 1,4*)

Используемый метод: титрование образца 10 мл 0,1 н. Соляной кислотой до pH 4.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

Токарная обработка, сверление, фрезерование: 5-10%

Нарезание резьбы: 10-12%

Развёртывание, распил: 8-15%

Шлифование, хонингование: 4-6%

Сверление глубоких отверстий: 10-20%

Артикул: 2224249 | Дата обновления: 21.05.2021 | GST

1/1

Действителен только с паспортом безопасности

Информация, представленная здесь, считается правильной и предлагается для вашего рассмотрения, исследования и проверки. Никакие гарантии не являются явными или подразумеваемыми, поскольку использование наших продуктов находится вне нашего контроля. Заявления об использовании продуктов PETROFER не должны толковаться как рекомендации о нарушении каких-либо патентов.