

EMULCUT 160 BW

Смешиваемая с водой жидкость для обработки металлов



EMULCUT 160 BW - это высокоэффективная охлаждающая жидкость, без содержания бора и формальдегида. Продукт может использоваться на стали, сплавах на основе никеля, титане, нержавеющей стали, сером чугуна, алюминии, меди, латуни, а также на других цветных металлах. Он подходит для следующих операций обработки: токарная обработка, сверление, фрезерование, развёртывание, хонингование, нарезание резьбы, сверление глубоких отверстий и пиление. Мелкодисперсная эмульсия обладает низким содержанием минерального масла, уменьшенной способностью образования тумана и чистой областью обработки.

EMULCUT 160 BW разработан с содержанием минерального масла в составе с высокоэффективными эфирами и EP присадками. Выбор сырья, используемый для изготовления EMULCUT 160 BW, обеспечивает отличную обработку поверхности и долговечность инструмента. Несмотря на отсутствие формальдегида, эмульсия является долговременной и pH-стабильной. Концентрат не содержит нитритов или вредных вторичных аминов, следовательно, соответствует немецким правилам TRGS 611. Специальные ингибиторы обеспечивают эффективную защиту от образования нитрозаминов.

EMULCUT 160 BW рекомендуется смешивать с использованием запатентованного оборудования для смешивания охлаждающей жидкости. Альтернативно, медленно добавляйте концентрат в воду в момент циркуляции жидкости. Вода должна составлять от 90 до 360 ppm CaCO₃ (5 - 20 ° dH) общей твердости и при комнатной температуре. Рабочая температура эмульсии не должна превышать 40 ° C.

Основные преимущества:

- без бора и формальдегида
- высокая фильтрационная способность
- высокая стабильность
- высокая защита от коррозии
- подходит для широкого диапазона применений и металлов
- отличная смазывающая способность и высокая производительность при обработке алюминиевых сплавов.

Характеристики

Внешний вид/20 °C	визуально	прозрачная – с желтым оттенком
Плотность/20 °C	DIN 51757	прибл. 1.008 г/см ³
Вязкость/20 °C	DIN 51562/1	прибл. 240 мм ² /с
Значение pH, 5 %, DIN вода, 20 °C	DIN 51369	прибл. 9,3
Защита от коррозии, 4 %	DIN 51360/2	Примечание 0
Пенообразование, 5%, вода с 20 °dH	PLM 045	мгновенное оседание пены

Коэффициенты для определения концентрации

Рефрактометр	1,6
Метод расщепления кислоты	н.д.
ацидиметрическое титрование до PH 4	0,68*
ацидиметрическое титрование до PH 7	0,79*

Рекомендованные концентрации

Токарная и фрезерование	6 – 8 %
Глубокое сверление	8-14%
Нарезка резьбы	8 – 12 %
Шлифование:	5 – 7 %
Развертывание	8-20%
Операции формовки	10-20%

*) Способ использования: Титрование 10 мл образца с 0,1 н раствором соляной кислоты до pH 4

Действительно только совместно с Паспортом безопасности вещества ЕС

180213-cs-224281

Информация, предоставленная здесь, является корректной и предлагается для Вашего рассмотрения, исследования и верификации. Отсутствуют любые гарантии, выраженные или подразумеваемые, так как использование наших продуктов происходит вне нашего контроля. Заявления, касающиеся использования продукции PETROFER, не должны рассматриваться в качестве рекомендации к нарушению какого-либо патента.